



LE PARTI IN PLASTICA

CLASSIFICAZIONE E TIPO DI ELASTICITÀ

Le parti in plastica sono classificate per tipo, composizione, famiglia. Identificare l'appartenenza ad una delle famiglie (materiali rigidi, flessibili o morbide) è determinante per la scelta del ciclo di verniciatura da eseguire:

1) RIGIDI (es. portellone, cofano)

Questi supporti non necessitano di alcuna cura particolare, vanno trattati come le altre parti di carrozzeria.

2) FLESSIBILI (es. paraurti, fasce laterali)

Dopo leggera abrasione con paglietta del tipo Scotch Brite fine vanno sgrassati con AQUASTAR Waterborne Degreaser. Successivamente vanno applicati il Primer Plast-O-Prim, o Plastic Adhesion Promoter (clear-grey) secondo le modalità della relativa scheda tecnica, e la finitura desiderata.

3) MORBIDI - PUR (es. spoiler)

Dopo averli sgrassati con AQUASTAR Waterborne Degreaser, trattarli con Primer Plast-O-Prim, o Plastic Adhesion Promoter (clear-grey), secondo la relativa scheda tecnica, quindi applicare il fondo desiderato, con l'aggiunta dell'Elasticizzante 2K, seguendo le relative schede tecniche. Si consiglia, per lavori accurati, di attendere almeno 24 ore prima di applicare la finitura, così da favorire l'assorbimento dei prodotti applicati ed eventualmente correggere le imperfezioni.

SUPPORTI

RIGIDI		FLESSIBILI		MORBIDI
"A"		"B"		"C"
SMC	Poliestere rinforzato con fibre di vetro	ABS	Stirene di acilonotrile-butadiene	PUR Morbido Poliuretano
BMC	Poliestere rinforzato con fibre di vetro	PP/ EPDM	Polipropilene modificato	
GFK	Poliestere rinforzato con fibre di vetro	PA	Poliammide	

Tab. n. 1 Esempi di materiali composti

SISTEMI DI VERNICIATURA DELLE PARTI IN PLASTICA

CICLO SECONDO SUPPORTO

SUPPORTO TIPO

A* B* C*

PREPARAZIONE

	Abradere con paglietta Scotch Brite tipo "A" Very fine o "S" Ultra Fine	•	•	
	Sgrassare con AQUASTAR Waterborne Degreaser	•	•	•
	Applicare il Primer Plast-O-Prim, o Plastic Adhesion Promoter (clear-grey)		•	•
	Applicare il fondo: 1015/513/511/311/HP Primer	•		
	Applicare il fondo: 1015/513/511/311/HP Primer + 5% Elasticizzante 2K		•	
	Applicare il fondo: 1015/513/511/311/HP Primer + 10% Elasticizzante 2K			•
	Applicare DTM Primer	•	•	•

FINITURE

FINITURA 1K

	Smalto 1K	•		
---	-----------	---	--	--

FINITURA 2K

	Smalto 2K	•		
	Smalto 2K + 5% Elasticizzante 2K		•	
	Smalto 2K + 10% Elasticizzante 2K			•

FINITURA DOPPIO - TRIPLO STRATO 2/3 COAT

	Base 2/3 Coat	•	•	•
	Trasparenti 111-622-421	•		
	Trasparenti 111-622-421 + 5% Elasticizzante 2K		•	
	Trasparenti 111-622-421 + 10% Elasticizzante 2K			•
	Trasparente 420 UHS	•	•	•

NOTE

Poliestere rinforzato con fibra di vetro, materiali compositi come fibra di carbonio, supporti già trattati non necessitano del Plast-O-Prim o del Plastic Adhesion Promoter (clear-grey).

Il fondo e le finiture con l'aggiunta dell'Elasticizzante 2K rallentano l'essiccazione di circa il 30%.

A* B* C* vedere la tabella nella pagina precedente